



Vollautomatische Heberleitung

*Für die vollautomatisierte Obenentnahme
von flüssigen Chemikalien aus Lagerbehältern*



Die einfache und sichere Entnahme aggressiver Flüssigkeiten von oben

Aufbau

Alle Bauteile für das automatische Hebersystem sind übersichtlich auf einer stabilen Platte aus PE aufgebaut. Das Hebersystem besteht aus: Injektorhebergefäß mit Grenzkontakten (MIN/MAX), Drucklufthahn, Druckminderer, Druckluftmagnetventil, 3-Wege-Belüftungsventil, Belüftungsmagnetventil (stromlos geöffnet), Injektor und Prüfanschluss.

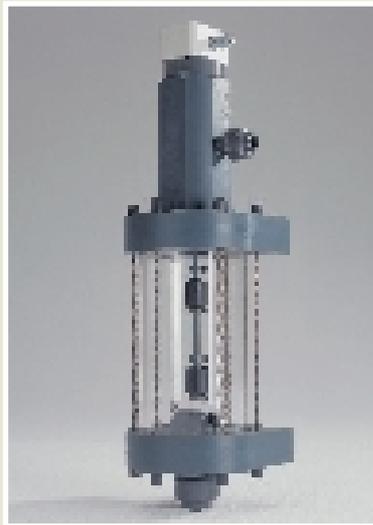
Das Hebergefäß muss den höchsten Punkt der Entnahmeleitung bilden, der Treibluftrücklauf muss in den Behälter zurückgeführt werden. Am tiefsten Punkt der Entnahmeleitung muss ein Absperrventil eingebaut werden. Die komplett intern verdrahtete Steuereinheit ist in einem korrosionsbeständigen Kunststoffschrank eingebaut, der an einer leicht zugänglichen Position in Behälternähe montiert wird. Alle elektrischen Bauteile werden mit 24 V DC Schutzkleinspannung versorgt.

Funktion

Die Grundfunktion der Heberleitung ist wie im Prospekt Hebergefäß und Vakuum-Handpumpe beschrieben.

Zum Anhebern öffnen Druckluftmagnetventil und Belüftungsmagnetventil gleichzeitig, so dass über den Injektor ein Unterdruck in der gesamten Heberleitung

aufgebaut wird, der eine Füllung der Entnahmeleitung bewirkt. Erreicht das Medium im Injektorhebergefäß den oberen Schaltpunkt (MAX), schließen beide Magnetventile gemeinsam. Die Heberleitung ist somit betriebsbereit und das Medium kann kontinuierlich entnommen werden. Zum Abhebern bei Betriebsende oder im Störfall öffnet nach dem Abschalten der Heberleitung das Belüftungsmagnetventil; die Flüssigkeitssäule in der Heberleitung reißt ab.



Eigenschaften und Vorteile

Das Belüftungsmagnetventil wird in stromlos geöffneter Ausführung geliefert, um im Störfall die Heberleitung automatisch abzubrechen. Zum vollautomatischen Betrieb muss das 3-Wege-Belüftungsventil in geöffneter Stellung verbleiben. Bei Ausfall der Druckluftversorgung kann mittels einer Vakuum-Handpumpe angehebert werden. Alle mit dem Medium in Berührung kommenden Teile des Hebersystems bestehen aus chemikalienbeständigen Werkstoffen. Der Grenzwertgeber ist allerdings nur für dünnflüssige und feststoffarme Flüssigkeiten geeignet, die nicht zum Verkleben und Verharzen neigen.

Optionen:

- Injektorhebergefäß mit Duranglaszylinder
- Halterungssatz zur Direktmontage der Platte auf dem Behälterdach
- Vakuum-Handpumpe mit Schlauch für Notbetrieb

Technische Daten:

Abmessungen Platte:	500 x 740 mm (B x H)
Rohrleitungsanschluss:	Verschraubung d 25 G 1 ¹ / ₄ "
Schlauchanschluss:	Schlauchtülle PVC d 16
Druckluftanschluss:	G 3/8" ISO 228/1
Treibluftrücklauf:	Klebemuffe PVC d 20
max. Unterdruck:	800 mbar rel.
elektrischer Anschluss:	230 V AC

Aggressives sicher im Griff mit den Erzeugnissen von Schwaben-Kunststoff

- Zugelassene Lagerbehälter und Auffangvorrichtungen aus PE-HD und PP
- Wickelrohre aus PE-HD und PP

- Planung und Bau betriebsfertiger Chemie-Tankanlagen
- Chemischer Apparatebau
- Prozessbehälter
- Abluftwäscher
- Behälterzubehör
- Rohrleitungsmontagen
- Wartung von Tankanlagen

Schwaben-Kunststoff Chemietank- und Apparatebau GmbH & Co. KG

Augsburger Straße 42
D- 86863 Langenneufnach
Telefon (0 82 39) 79 - 0
Telefax (0 82 39) 79 - 40
E-Mail: info@schwaben-kunststoff.de
www.schwaben-kunststoff.de